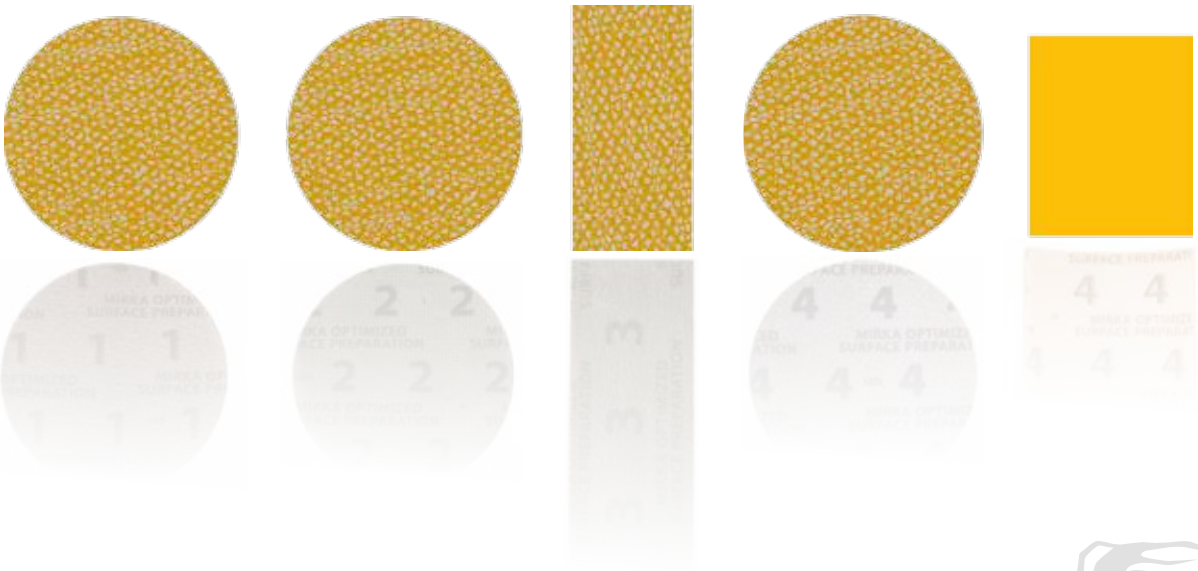
Optimoitu vaurionkorjausjärjestelmä



Ota homma haltuun!

Mirkan käänteentekevä optimoitu vaurionkorjausjärjestelmä (OSP, Optimized Surface Preparation System) tekee kaikista työvaiheista maksimaalisen tehokkaita.

Älykkään kehitystyön tuloksena syntynyt konsepti virtaviivaistaa yksittäisten työvaiheiden sijasta koko työprosessin ja mahdollistaa sen täydellisen hallinnan.

Pintavaurioiden korjaaminen ei ole koskaan ollut näin helppoa, nopeaa ja kustannustehokasta, ja aina yhtä huippulaadukasta!

Mitä OSP on?

Mirkan optimoitu vaurionkorjausjärjestelmä on todellakin ainutlaatuinen innovatiivisten ratkaisujen ansiosta. Yksinkertaisuuden ja nopeuden takia tämä menetelmä syrjäyttää perinteiset työmenetelmät.

OSP:n edut

- Nopeuttaa hiontaprosessia ja säästää aikaa, joka parantaa tuottavuutta ja on kustannustehokasta.
- Järjestelmä on standardoitu, joka tarkoittaa selkeitä vaiheita koko prosessin läpi.
- Pölyttömät hiontaratkaisut auttavat pitämään korjaamon siistimpänä, mikä vähentää riskejä maalaustyön lopputulokseen.
- Terveellisempi työympäristö työntekijöille.

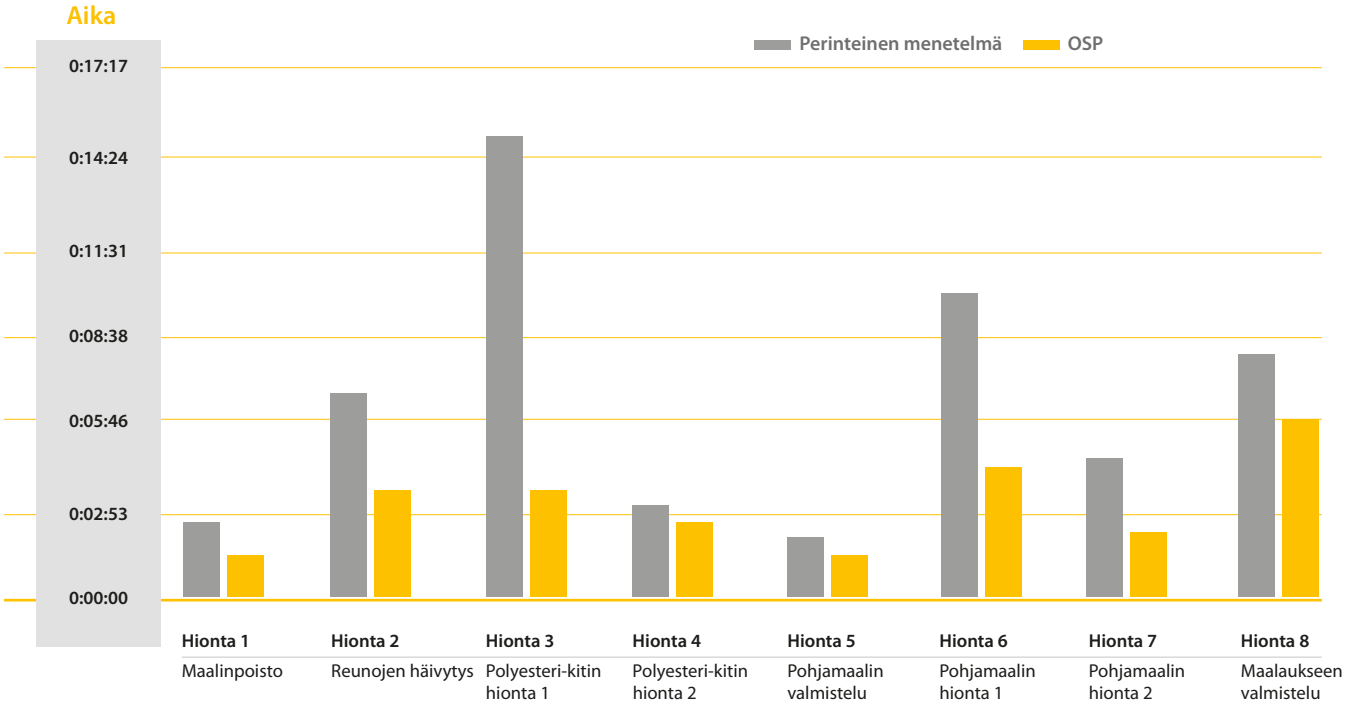
OSP

Standardoitu korjausprosessi on yksi avain asioita toimivan korjaamon työnkulkuun. OSP järjestelmän avulla työnkulku on selkeä ja yksinkertainen. Näiden ansiosta päivän tavoitteisiin pääseminen onnistuu helpommin.

Tutkimuksen osoittavat, että maalaamot, jotka käyttivät OSP järjestelmää säästävät jopa 30% työajasta tämän ansiosta.

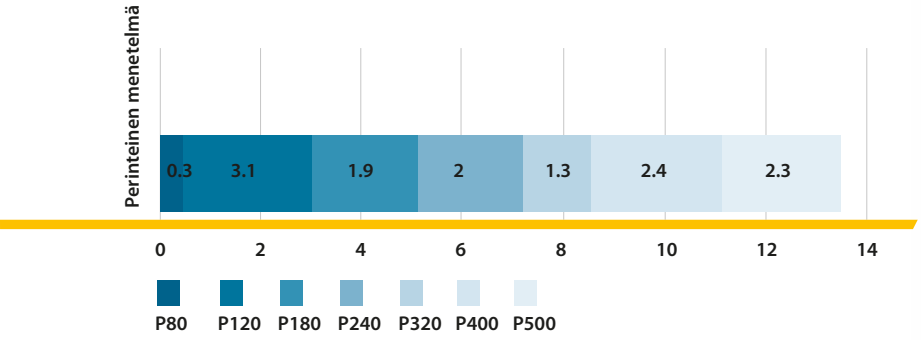
Hionta-ajan vertailu

OSP vs perinteinen menetelmä

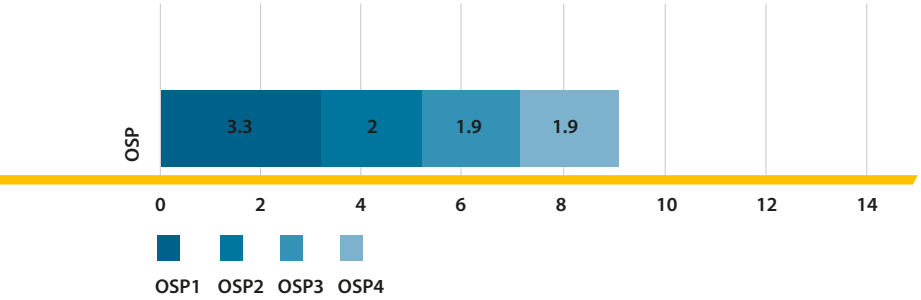


Yksinkertainen OSP-järjestelmä vähentää hiomamateriaalin kulutusta. Tutkimukset osoittavat 32% laskun hiomamaterialin käytössä näissä maalamoissa.

Hiomamateriaalin kulutus
– Perinteinen menetelmän keskiarvo 13,3 kpl



Hiomamateriaalin kulutus
– OSP menetelmän keskiarvo 9 kpl



OSP - Pienten ja keskisuurten pintojen korjaus prosessi

Valmistelu on tärkein vaihe!
Saadaksesi hyvä tartuntapinnan maalille on tärkeää, että maalattava pinta on puhdas.

Maalinpoisto / Reunojen häivytys

OSP tuotteet

1 1 2 2

KÄYTÄ:
- Pyörö tai liuska nr. 1 maalinpoistoon.
- Pyörö tai liuska nr. 2 reunojen häivytykseen.

Polyesteri kitti

KÄYTÄ:
- Liuska nr.1 kitin tasoittamiseen.
- Liuska nr.2 viimeisen kerroksen tasoitukseen ja ensimmäiseen hienon polyesteri kitin hiontaan.

Pohjamaalin valmistelu

KÄYTÄ:
- Pyörö nr. 3 vähentämään hiontakuvioita ja häivytyttämään reunoja.

OSP tuotteet

1 2 3

Finishing

KÄYTÄ:
- Pyörö tai liuska nr. 3 pohjamaalin pinnan tasoitukseen.

KÄYTÄ:
- Käytä käsihiomatyynyä nr.4 vaikeasti päästäviin paikkoihin.

KÄYTÄ:
- Viimeistele hionta pyöröllä nr. 4.

OSP tuotteet

3 3

4 4

OSP – Pienten pintojen korjaus

Valmistelu on tärkein vaihe!
Saadaksesi hyvä tartuntapinnan maalille on tärkeää, että maalattava pinta on puhdas.

Maalinpoisto / Reunojen häivytys

OSP tuotteet

2 3 2 3

KÄYTÄ:
• Liuska* tai pyörö 77mm nr. 2 ja 3.

Polyesteri kitti

KÄYTÄ:
• Liuska* tai pyörö 77mm nr. 3.

Pohjamaalin valmistelu

OSP tuotteet

3 3 4

KÄYTÄ:
• Pyörö 77mm nr. 4.

Pohjamaalin hionta

KÄYTÄ:
• Pyörö 77m nr. 4.

Maalattavan pinnan valmisteluhionta

OSP tuotteet

4

ABRALON®

1000 2000

KÄYTÄ:
• Abralon 77mm karkeus 1000 reunojen häivyttämiseen ja karkeus 2000 hiottujen pintojen häivytykseen.

**OSP liuska halkaistu keskeltä.*

OSP

Korkealaatuiset hiomatuott

- **Mirka OSP-1:** 150 mm, 77 mm, 70 x 198 mm, 70 mm x 10 m ja 115 mm x 10 m
- **Mirka OSP-2:** 150 mm, 77 mm , 70 x 198 mm , 70 mm x 10 m ja 115 mm x 10 m
- **Mirka OSP-3:** 150 mm, 77 mm, 70 x 198 mm, 70 mm x 10 m ja 115 mm x 10 m
- **Mirka OSP-4:** 150 mm, 77 mm ja Mirka OSP-4 115 x 125 mm

eet ja työkalut Mirka OSP järjestelmään

- Mirka tarvikevaunu
- Mirka pölynimurit
- Paineilmakäynnistin
- Haaroitussarja
- Mirka® PROS 650CV 150 mm
- Mirka® OS 383CV 70 x 198 mm
- Mirka® OS 343CV 70 x 100 mm
- Mirka® ROS 325CV 77 mm
- Välilaippa 150 x 5mm 67H
- Mirka-tarkistusjauhe

OSP

MIRKA

OPTIMIZED SURFACE PREPARATION SYSTEM

MIRKA

www.mirka.com/fi/osp

© Mirka Ltd 203466 AA05 2018FG