Mirka NC-Schleifmittel
– das neue Produktsortiment gegen Korrosion

Die Bearbeitung von korrosionsanfälligen Oberflächen, wie zum Beispiel Aluminium oder Magnesium, erfordert Schleifmittel mit möglichst geringen Metallanteilen. Weil der Anteil korrosionsanfälliger Materialien bei modernen Fahrzeugteilen zunimmt steigen die Anforderungen von AOEMs im Hinblick auf das Schleifen dieser Materialien. Um den Anforderungen des Marktes gerecht zu werden ist Mirka nun der erste Schleifmittelhersteller, der ein komplettes Produktsortiment an Scheiben und Bögen mit Netzträger, Papierträger und Vließ anbietet.

Warum NC-Produkte?

Traditionelle Schleifmittel enthalten große Mengen an Metallen, wie z. B. Eisen, Chrom und Kupfer, die beim Schleifen eine Kontaminierung der Aluminium- oder Magnesiumschicht durch Rückstände veranlassen können. Kratzer oder Defekte in der Lack- oder Oxidschicht (eloxiertes Aluminium), die nach dem Finishing-Prozess entstehen, können zu Korrosion führen. Fahrzeugteile wie z. B. die Motorhaube und Kotflügel, die Steinschlägen und anderen Defekten ausgesetzt sind, sind ebenfalls gefährdet. Sehr anspruchsvoll ist somit auch die Reparatur von Aluminiumteilen.

Was ist der Unterschied?

In dem NC-Produktsortiment werden spezielle Rohstoffe verwendet, die einen möglichst niedrigen Anteil an Metallen enthalten. Bei der Herstellung werden spezielle Verfahren eingesetzt, um die Metallrückstände zu reduzieren und eine konstante Qualität zu sichern. Dank dem neuen Aufbau beinhalten die NC-Produkte deutlich niedrigere Anteile an Metallen, als entsprechende traditionelle Produkte und bewegen sich innerhalb der Toleranzen führender AOEMs.

Mirka NC-Schleifmittel – das neue Produktsortiment gegen Korrosion

Das Mirka NC-Produktsortiment entspricht den AOEM-Anforderungen im Hinblick auf das Schleifen korrosionsanfälliger Materialien, wie Aluminium oder Magnesium.

Abranet NC sorgt für eine saubere und sichere Arbeitsumgebung.

Mirka NC-Schleifmittel

Mirlon® NC VF
- Rollen, Bögen und Scheiben

Abranet® NC
- Scheiben
- Körnungen P80–P600

Abralon® NC
- Scheiben
- Körnungen – siehe Abralon

Gold NC
- Scheiben
- Körnungen P80–P500

Metallanteile in den NC-Schleifmitteln von Mirka

Produkt	Fe	Cr	Cu	Zn	Ni
Mirlon® NC VF	**62**	**5,3**	**< 4**	**1,3**	**< 4**
Traditionelle Vließ Schleifmittel	**1190**	**26**	**6**	**14**	**6**
Abranet® NC P180	**70**	**4,1**	**2,2**	**2,1**	**< 3**
Traditionelles Schleifmittel mit Papierträgermaterial	**490**	**5,9**	**5,5**	**5,7**	**–**
Abralon® NC P360	**6,7**	**3,1**	**< 3**	**1,6**	**5**
Traditionelles Schleifmittel mit Schaumträgermaterial	**97**	**19**	**6,7**	**2,6**	**–**
Gold NC P150	**42,3**	**1,08**	**1,16**	**2,6**	**< 0,5**
Traditionelles Schleifmittel mit Papierträgermaterial	**3600**	**3,3**	**8,2**	**18**	**1,2**
AOEM-Anforderungen zu Schwermetallen in Schleifmitteln	< 100 ppm	< 10 ppm	< 5 ppm	< 5 ppm	< 5 ppm

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website www.mirka.de und entdecken Sie Mirka Produkt-Videos auf unserem Youtube Kanal.
Mirka GmbH

© KWH Mirka Ltd 201530 MA092014FG