



欧洲磨具制造商联合会



参考/产品名称: 第 1 组
版本号/修订 (日期): 13/12.09.2018
第 1 页, 共 7 页

基于涂覆磨料安全数据表格式的自愿性产品信息

1. 产品信息及公司/企业信息

1.1 产品名称

A	D	J	Q
Abralon	Deflex	Jepuflex	Q.Silver
Abralon B4, E3, E5, J3, J5, M3, M5		Jepuflex Plus	Q.Silver Ace
Abranet	E	M	
Abranet Ace	Easygrip	Microstar	
Abranet Ace HD	Ecowet	Mirkon	R
Abranet Eco		Mirlon	Royal
Abranet HD	G	Mirlon Total	Royal Micro
Abranet Max	Gold	Mirlon NC	Royal Plus
Abranet NC	Gold E	Mirox	
Abranet NS	Gold Max	MI231A	S
Abranet SIC	Gold NC	MI231C	Sica Coarse
Abranet Soft	Gold Proflex	MI231G	Sica Closed
Alox	Gold Soft	MI232C	Sica Fine
Aquastar	Golden Finish	MI241D	Sica Fine Stearate
Aquastar Soft	Goldflex		Sica Open
Autonet	Goldflex-Soft	N	Stalit
Avomax Plus	H	Non Woven	
Avox	Hiflex	Novastar	U
B	Hiolit F		Ultimax
Basecut	Hiolit J	O	Unimax
<u>B961 E</u>	Hiolit JF	Oraflex	
C	Hiolit X	OSP	
Calitex	Hiolit XO		W
Carat	Hiomant	P	WPF
Caratflex		Polarstar	WPF NEXT GEN.
Coarse Cut	I	Polarstar SR	Y
Combi	Iridium	Polarstar SR SIC	Yellow Abrasive Soft

1.2 产品使用

涂敷磨料用于研磨/打磨不同类型的材料。



欧洲磨具制造商联合会



参考/产品名称: 第 1 组
版本号/修订 (日期): 13/12.09.2018
第 2 页, 共 7 页

1.3 此自愿性产品信息供应商详情:

公司: Mirka Ltd

地址: Pensalavägen 210 FI-66850 Jeppo, Finland

电话: +358 20 760 2111 传真: +358 20 760 2290

国内联系方式: sales@mirka.com

1.4 紧急联系电话:

+358 20 760 2111

开放时间: 周一至周五, 上午 8 点至下午 4 点(UTC/GMT +2:00/+3:00)

2. 危害识别

2.1. 分类

不适用

根据欧盟第 1272/2008 号法规, 磨料是物品, 不是危险的材料或混合物。
另可参见第 8 部分和第 16 部分。

2.2. 标签要素

根据欧盟第 1272/2008 号法规, 磨料是物品, 不是危险的材料或混合物, 因此无需标签。

2.3. 其他危害

未知。

3. 成分/组成信息

根据欧盟第 1272/2008 号法规或存在团体职业接触限值的情况下, 产品中所含以下成分被归类:

物质	EC 号	CAS 号	范围 注册编号	浓度(%)	根据欧盟第 1272/2008 号法规分类	
					危害等级/ 危害类别	危害说明



欧洲磨具制造商联合会



参考/产品名称：第 1 组
版本号/修订（日期）：13/12.09.2018
第 3 页，共 7 页

（有关危害术语和风险术语的全文，请参见第 16 部分）

4. 急救措施

另可参见第 8 部分和第 16 部分

4.1. 急救措施说明

吸入：根据产品形式，不可能将其吸入

眼部接触：根据产品形式，不可能进行眼部接触

皮肤接触：无已知有害影响

摄入：根据产品形式，不太可能将其摄入；如有必要，请就医

医护人员注意事项：无。

4.2. 最重要的急性和迟发性症状和影响

未知。

4.3. 需立即就医和接受特殊治疗的情况

无相关性。请根据症状治疗。

5. 消防措施

5.1. 灭火介质

灭火介质：水、泡沫、沙子、干粉或二氧化碳用作合适的包围材料

5.2. 由产品引起的特殊危害

可能有有毒烟气。穿戴呼吸防护设备。

5.3. 消防员须知

应根据周围区域的情况选择灭火材料。

6. 意外泄露应对措施

不适用。

7. 搬运与储存

遵守研磨机生产商的指示和相关国家法规。此外，遵守生产商的安全建议。



欧洲磨具制造商联合会



参考/产品名称：第 1 组
版本号/修订（日期）：13/12.09.2018
第 4 页，共 7 页

8. 接触控制/个人防护

8.1. 控制参数

建议在研磨前进行风险评估，并使用相应的个人防护设备。

职业接触限值和/或生物限值

在监督下接触以下成分。
(另须遵守地区官方法规)

限值类型 (原产国)	物质	EC 号	CAS 号	职业接触限值				限制峰值	来源, 备注
				长期		短期			
				mg/m ³	ml/m ³ (ppm)	mg/m ³	ml/m ³ (ppm)		

注意：在研磨/打磨过程中可能会产生工件材料的有害粉尘。也要考虑到与粉尘接触限值相关的国家法规。

8.2. 暴露控制

8.2.1. 个人防护措施

8.2.1.1. 呼吸防护：使用呼吸防护设备

(类型取决于具体的应用以及用于打磨的材料)

8.2.1.2. 手部防护：佩戴防护手套

(类型取决于具体的应用以及用于打磨的材料)

8.2.1.3. 眼部防护：佩戴护目镜或面罩。

(类型取决于具体的应用以及用于打磨的材料)

8.2.1.4. 听力防护：使用听力防护品

(类型取决于具体的应用以及用于打磨的材料)

8.2.1.5. 身体防护：穿戴防护服

(类型取决于具体的应用以及用于打磨的材料)

9. 理化特性

9.1. 基本理化特性信息

9.1 物理状态： 固体

9.2 颜色： 可变 (www.mirka.com/en/abrasives/Abrasives_By_Name)

9.3 水中溶解度： 未定义。

9.2. 其他信息

无。



10. 稳定性和反应活性

10.1. 反应活性

涂敷磨料在正确地搬运或储存时是稳定的。

10.2. 化学稳定性

正常使用时无降解。

10.3. 危险反应的可能性

暂无已知的危险反应。

10.4. 需避免的环境条件

涂敷磨料在正确地搬运或储存时是稳定的。

10.5. 不相容物质

暂无已知的危险反应。

10.6. 危险的分解产物

温度超过 250 摄氏度时，可能产生有害或有毒的分解产物。

11. 毒理学信息

11.1. 毒理效应信息

不慎吸入或摄入或接触眼部或皮肤时不会产生毒理学效应。
另请参阅第 8 部分。

12. 生态学信息

12.1. 毒性

无已知的影响。

12.2. 持久性和降解性

无已知的生物降解性能。

12.3. 生物累积的潜在可能性

无此潜在性能。

12.4. 土壤中的迁移性

无此潜在性能。

12.5. 持久生物累积毒性物质（PBT）与高生物累积性物质（vPvB）评估结果

无相关性。

12.6. 其他不利影响

无已知的影响。



欧洲磨具制造商联合会

参考/产品名称: 第 1 组
版本号/修订 (日期): 13/12.09.2018
第 6 页, 共 7 页

13. 废物处置注意事项

13.1. 废物处置方法

13.1. 产品

遵循国家或地区法规。

- X 根据成分和特性, 如果没有在磨料中添加有害材料, 则其可以作为无危害废物进行处置 (2000/532/EC)。 (EWC - Nr.120121)120121),
- O 根据成分和特性, 作为无危害废物处置 (2000/532/EC) (EWC - Nr.120120) 120120)

13.2. 包装

遵循国家或地区法规。

14. 运输信息

国际危险货物运输法规未对本产品予以规定。

15. 法规信息

15.1. 适用于本产品的具体安全、健康和环境规制/法规
根据相关欧盟指令, 无具体的标签要求。

15.2. 化学品安全评估
无相关性。

16. 其他信息

前版修订内容

参见第 1 部分和第 16 部分

参考文献和数据来源

REACH 法规(EC)号 1907/2006
法规(EC)号 1272/2008
指令 98/24/EC
指令 2000/39/EC
指令 75/324/EEC
决议 2000/532/EC
根据 ADR、RID 和 IATA 的运输法规。

根据欧盟第 1272/2008 号法规, 危害声明参考第 2 部分和第 3 部分。

危害术语 ...



欧洲磨具制造商联合会



参考/产品名称: **第 1 组**
版本号/修订 (日期): 13/12.09.2018
第 7 页, 共 7 页

以上信息基于我们目前所知, 不含对任何产品情况的担保。本信息不构成任何合约协议部分。用户保留遵守现有法律和法规的责任。