

Güvenlik, kalite ve etkinlik

Üretim iş kültürümüz ekip odaklıdır. Tüm üretim tesislerimizde üst düzey güvenlik, kalite, etkinlik ve sürdürülebilirlik hedeflerimize ulaşmak için birlikte çalışıyoruz.

Yıllar içinde:

- Stearat kaplama solventi olarak İzopropanol kullanımını ortadan kaldırarak VOC miktarını 250,000 litre azalttık.

- yumuşatma amacıyla kullanılan ftalatları 2004 yılında kademeli olarak sonlandırdık.

- düşük serbest monomer içeriğiyle kullanım için 17 yıldan daha uzun bir süre önce fenolik reçineyi bulduk.

- krom kullanımını (renk için) sonlandırdık).

- 2012'de toksik bir madde olan kriyolit kullanımını (yıllık 2 ton) tamamen sonlandırdık.

Bugün ince kum üretimi için ksilen içermeyen bir süreç geliştiriyoruz. Bu süreç bir Mirka niş ürünü olan suya dayanıklı finisaj zımparaları üretiminde kullanılacaktır.

Temiz Üretim

Mirka İşyeri Güvenliğinin Gelişimi 1997–2018

Yıl	Eylem
1997	Kazalar için yakın raporlama süreci başlatıldı
1998	ISO 14001 sertifikasyonu alındı
1999	İnceleme yönetim sistemi başlatıldı
2000	Tesislerimizde OHSAS 18001 sistemine geçildi (İş Sağlığı ve Güvenliği)
2001	Değişim yönetimi risk analizi geliştirildi
2002	İlk güvenlik grubu kuruldu
2003	Sıfır Kaza düşüncesi hayata geçirildi
2004	Yeni makine kabul incelemesi başlatıldı
2005	İş Güvenlik Kartı kullanımı başlatıldı
2006	Güvenlik denetimleri belirlendi
2007	Kök neden analizi geliştirildi
2008	Japon 5S etkin ve verimli organizasyon sistemi uygulamaya alındı
2009	Makine risk analizi başlatıldı
2010	Oravais fabrikasında Sıfır Kaza hedefi belirlendi
2011	Sistematik tehlike ortadan kaldırma çalışması başlatıldı
2012	Şirket genelinde Sıfır Kaza programı hayata geçirildi; Karis fabrikasında başarıya ulaşıldı
2013	Tüm fabrikalarda eşit İş Sağlığı ve Güvenliği plan ve ölçümleri uygulanmaya başlandı
2014	Jeppo fabrikasında tam zamanlı makine güvenlik grubu başlatıldı
2015	Kimyasal depolama ve elleçleme süreçlerinde iyileştirmeye gidildi
2016	Karis fabrikasında güvenlik anları ve Çevre Güvenlik Kartı eğitimi verildi
2018	Mesleki ortam anketi yapıldı

Yerinde üretim nakliyyeyi ihtiyacını azaltıyor

Son iki yıldır gündemde olan en büyük proje dönüşümden kaynaklanan artık ve iskarta malzemelerin biriktirildiği Oravais'teki eski atık sahasının aşamalı olarak durdurularak kapatılmasıydı. İlgili malzemeler bir süredir Adven enerji santraline nakledildiğinden bu atık sahasının üzeri sürdürülemez ve gereksiz olduğu düşüncesiyle 2018 yılında kapatılmıştır. Proje Ramboll danışmanlık firması tarafından

planlanmış olup, çevre gereksinimlerine uygunluk sağlanması açısından takip edilmiştir.

Ayrıca ısıtmada kullanılan fosil ağır akaryakıt yenilenebilir bir enerji kaynağı olan odun yongası ile değiştirilmiştir. Bununla birlikte yeni kombi üretim hattının hayata geçirilmesiyle üretim süreçlerinden doğan talepler nedeniyle su ve elektrik tüketimi artmıştır.

Yerinde dönüşümde kullanılan çok çeşitli malzemelerin üretim imkânı Oravais ile Jeppo'da bulunan yüksek raflı depo arasındaki nakliye ihtiyacını azalttığından bu yeni hat aynı zamanda daha az nakliye emisyonları sağlayacaktır.

Mirka genel güvenlik vizyonunun farklı alanları:

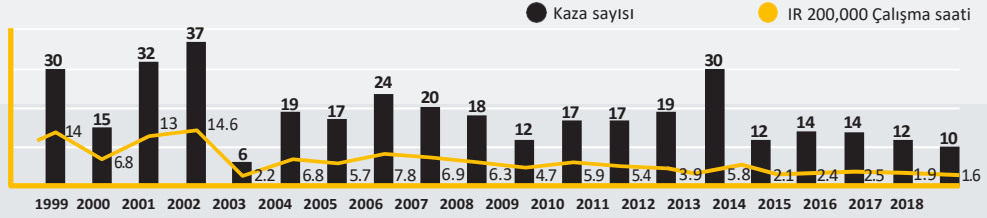
- Risk yönetimi
- Güvenlik iletişimi
- Personel güvenliği
- Bilgi güvenliği
- Tesis güvenliği
- Çevre güvenliği
- Kurtarma operasyonları
- Üretim ve operasyon güvenliği
- İş güvenliği

2015–2016 yılları arasında herhangi bir çevre zararı olayı veya çevre yönetmelikleri ihlali yaşanmamıştır ve Mirka'ya ulaşan herhangi bir para cezası veya yaptırım bulunmamaktadır.

Ürün ve hizmetlerin sağlık ve güvenliğiyle ilgili uygunsuzluk olayları

Mevzuat ve/veya gönüllü yönetmeliklere uygunsuzluk tespit edilmemiştir.

Mirka Finlandiya'daki Yararlanma Oranları (IR) 1999 – 2018



Raporlama döneminde (1999–2018) ölümcül kaza olmamıştır.

$$IR = \frac{\text{Toplam yaralanma s.}}{\text{Toplam çalışma saati}} \times 200,000$$

200,000 faktörü 100 çalışan başına haftada 40 saatten 50 iş haftasına göre elde edilmiştir.

Robotik ile daha iyi ergonomi

Karis'te son iki yıl içinde enerji verimliliği ve ergonomi alanlarında önemli yatırımlar yapılmıştır. 2017'de devreye alınan yeni üretim holünde gerek tavanda gerekse makinelerde çalışma ışığı olarak yalnızca LED aydınlatmalar kullanılmaktadır. Bir bütün olarak değerlendirildiğinde uygulama başarılı olmuş ve üretim çalışanlarından parlaklıkla ilgili olumlu geri dönüşler alınmıştır.

Ayrıca fabrikadaki tüm aydınlatmalarda LED'e geçilmesi düşünülmüş olup, eski kısımdaki armatürler kısa bir süre önce yenilediğinden daha uygulanabilir bir çözüm olarak floresan lambaların kademeli olarak LED lambalarla değiştirilmesi kararlaştırılmıştır.

Ergonomi açısından yaşanan en büyük gelişme ise

dokuma sürecindeki ip topu elleçleme otomasyonu olmuştur. Yaklaşık 3-6 kg ağırlığındaki toplar önceden makineye elle yüklendiğinden ve yüklenmesi gereken binlerce top olduğundan bu görev ergonomik olmadığı kadar kendi kendini tekrarlamaktaydı. Bugün ise birçok malzeme özelliği için topları yükleyen üç robotik kol bulunmakta. Bu sayede operatörler asıl üretim süreçlerine odaklanabilmektedir.