Systém pro broušení skla

O společnosti Mirka

Společnost KWH Mirka je finský rodinný podnik a je světovým lídrem technologických inovací v oblasti brusiva a broušení. Nabízíme kompletní škálu technicky dokonalých a vysoce kvalitních brusiv, novátorsky navržené nářadí, kompletní systémy broušení a s tím související doplňující sortiment výrobků. Tato inovativní řešení poskytují opravdové benefity zákazníkům z hlediska rychlosti, účinnosti, kvality dokončeného povrchu a finanční úspory, a to i v případě řešení těch nejnáročnějších aplikací. Mirka je první společností ve svém sektoru, která získala tři nejdůležitější standardy kvality. Výrobní proces zaručuje spolehlivou kvalitu tím, že se drží systému jakosti ISO 9001. Ochrana zdraví při práci a management bezpečnosti je zaručena systémem OHSAS 18001. ISO 14001 dokazuje, že zohledňujeme životní prostředí ve všech našich aktivitách. Takřka 95 % našich produktů je exportováno a prodáváno po celém světě, a to prostřednictvím našich poboček nebo importérů v jednotlivých zemích světa.

Pro více informací navštivte naše webové stránky www.brusivomirka.cz

Korporátní odpovědnost

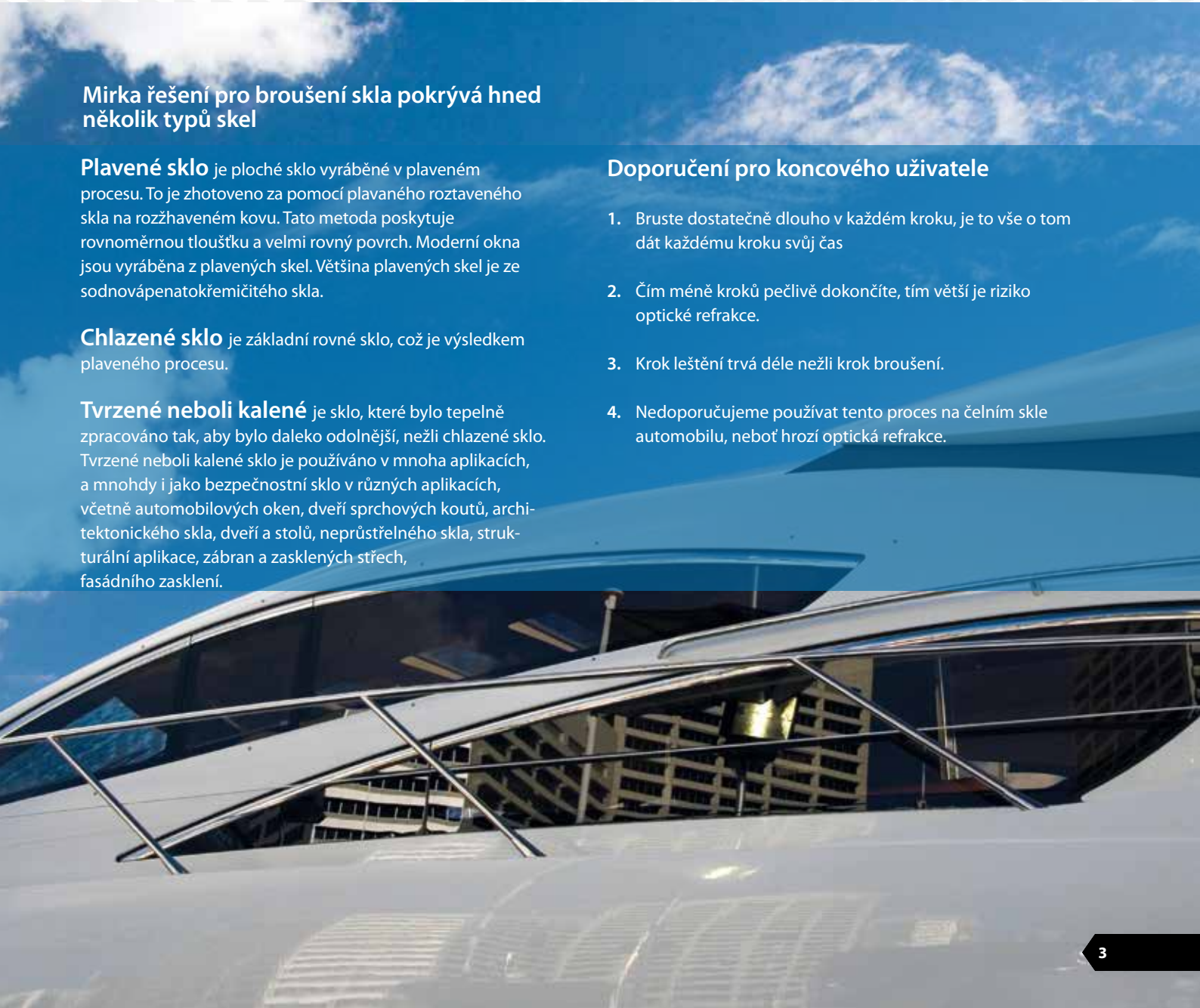
NEUSTÁLE ZLEPŠOVÁNÍ VEDOUCÍ K TRVALÉ UDRŽITELNOSTI. Měnící se podmínky nás inspirují ke zlepšení a rozšíření našeho podnikání. Vidíme, že naši zákazníci mají stejný zájem o udržitelnost jako my. To je důvodem, proč je náš vývoj produktů zaměřen právě na výrobu nejlepších udržitelných produktů a systémů, zatímco se neustále snažíme zlepšovat vliv na životní prostředí.

Naše podnikání je zaměřené na poskytování nářadí a systémů pro dosažení nejlepšího povrchu. Abychom byli tím nejvíce udržitelným poskytovatelem systémů pro finalizaci povrchu, pátráme v samém srdci naší společnosti, za účelem zjistit, co přesně znamená udržitelnost. Docílili jsme skvělých výsledků a stále před sebou vidíme další výzvy do budoucna.

Pro zaměstnance společnosti Mirka bylo vždy přirozené šetrně hospodařit finančními a materiálními prostředky, ať už vlastními, tak našich zákazníků.

Přijde nám naprosto zřejmé zachovávat zdroje naší planety. Udržitelnost je přirozeným rozšířením tohoto přístupu. To znamená, že při obchodním rozhodování bereme v potaz ekonomii, Zemi a lidi – pro současné i pro budoucí generace. Neustále hledáme příležitosti, jak snížit naše dopady na životní prostředí - což je v souladu s našimi hodnotami a snižováním nákladů. Vynaložili jsme velké úsilí na zachování energie a přírodních surovin, snížení množství odpadu, zvýšení podílu recyklace a snížili jsme i používání persistentních chemikálií. Vyvíjíme zdravější, bezpečnější a více efektivní produkty a procesy, tak aby z nich těžili naši zákazníci a zaměstnanci. Jako je například náš bezprašný systém broušení, který pomáhá chránit plíce pracovníků a přitom zajišťuje čistší a lepší finální povrch.

Mirka řešení pro broušení skla



Mirka řešení pro broušení skla pokrývá hned několik typů skel

Plavené sklo je ploché sklo vyráběné v plaveném procesu. To je zhotoveno za pomocí plavaného roztaveného skla na rozžhaveném kovu. Tato metoda poskytuje rovnoměrnou tloušťku a velmi rovný povrch. Moderní okna jsou vyráběna z plavených skel. Většina plavených skel je ze sodnovápenatokřemičitého skla.

Chlazené sklo je základní rovné sklo, což je výsledkem plaveného procesu.

Tvrzené neboli kalené je sklo, které bylo tepelně zpracováno tak, aby bylo daleko odolnější, nežli chlazené sklo. Tvrzené neboli kalené sklo je používáno v mnoha aplikacích, a mnohdy i jako bezpečnostní sklo v různých aplikacích, včetně automobilových oken, dveří sprchových koutů, architektonického skla, dveří a stolů, neprůstřelného skla, strukturální aplikace, zábran a zasklených střech, fasádního zasklení.

Doporučení pro koncového uživatele

1. Bruste dostatečně dlouho v každém kroku, je to vše o tom dát každému kroku svůj čas
2. Čím méně kroků pečlivě dokončíte, tím větší je riziko optické refrakce.
3. Krok leštění trvá déle nežli krok broušení.
4. Nedoporučujeme používat tento proces na čelním skle automobilu, neboť hrozí optická refrakce.

Proces broušení skla Mirka - vše je to o čase

BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ TVRZENÉHO A NORMÁLNÍHO SKLA

Poškrábané sklo

Proces vždy začněte důkladným vyčištěním povrchu pomocí čističe na sklo. Brousit začněte jemnější zrnitostí *(např. P320)* a *(nebo)* jen škrábanec vyleštěte. Pokud není tato zrnitost dostatečně účinná, použijte o jeden krok hrubší brusivo. Takto předejdete případným krokům navíc při odstraňování škrábanců.
Následující proces začíná se zrnitostí brusiva P180. V případě použití zrnitosti P320 je další krok použití brusiva Abralon 360 následováno Abralonem 600 před leštěním.

Krok 3: Bruste Abralonem 360 a elektrickou rotační leštičkou Mirka PS 1437 125 mm nebo pneumatickou rotační leštičkou Mirka RP 300NV 77 mm. Broušení za sucha nebo za mokra.
Doba broušení: Přibližně 1 minutu a 30 sekund. Před dalším krokem očistěte.

Krok 4: Bruste Abralonem 600 a elektrickou rotační leštičkou Mirka PS 1437 125 mm nebo pneumatickou rotační leštičkou Mirka RP 300NV 77 mm. Broušení za sucha nebo za mokra.
Doba broušení: Přibližně 1 minutu a 50 sekund. Před dalším krokem očistěte.

Krok 1: Pro odstranění škrábanců na skle použijte Abranet SIC P180 a elektrickou rotační leštičku Mirka PS 1437 125 mm nebo pneumatickou rotační leštičku Mirka RP 300NV 77 mm. Broušení za sucha nebo za mokra.
Doba broušení: Nikdy neprovádějte krátkou sekvenci broušení. Použijte každý kotouček alespoň jednu minutu předtím, než začnete brousit s dalším kotoučkem. Před dalším krokem očistěte.

Krok 2: Bruste Abralonem 180 a elektrickou rotační leštičkou Mirka PS 1437 125 mm nebo pneumatickou rotační leštičkou Mirka RP 300NV 77 mm. Broušení za sucha nebo za mokra.
Doba broušení: Přibližně 1 minutu a 15 sekund. Před dalším krokem očistěte.

Krok 5: Leštěte pomocí Polarshine E3 Glass Polishing Compound *(pasta na leštění skla).* Použijte elektrickou rotační leštičku Mirka PS 1437 125 mm nebo pneumatickou rotační leštičku Mirka RP 300NV 77 mm a bílý lešticí filc Mirka. Pro kontrolu povrchu průběžně očišťujte sklo. Používejte mikrovláknovou utěrku a přípravek na čištění oken.
Doba leštění: Leštěte čtyři 4 minuty nebo déle.

Dokončený proces.

Brusivo Mirka pro broušení skla

Abranet® SIC NS 77 mm	
zrnitost	**Mirka objednací číslo**
P80	5020305080
P120	5020305012
P150	5020305015
P180	5020305018
P240	5020305025
P320	5020305032
P400	5020305041

Abranet® SIC NS 125 mm	
zrnitost	**Mirka objednací číslo**
P80	5023205080
P120	5023205012
P150	5023205015
P180	5023205018
P240	5023205025
P320	5023205032
P400	5023205041

Abranet® SIC NS 150 mm	
zrnitost	**Mirka objednací číslo**
P80	5024105080
P120	5024105012
P150	5024105015
P180	5024105018
P240	5024105025
P320	5024105032
P400	5024105041

Abranet® SIC NS

Abranet SIC NS je multifunkční brusivo na mřížce bez stearátu, vyvinuto především pro broušení skla. Dá se ale rovněž použít i na tvrdé povrchy, jako například na primery, čiré laky, či na kompozity. Kombinace vysoké výkonosti a delší životnosti než u tradičních brusiv poskytuje úsporu nákladů. Jako pojivo slouží pryskyřice, Abranet SIC NS je potažen rovnou a uzavřenou vrstvou zrn karbidu křemíku.

Abralon®

Abralon je jedinečný, multifunkční brusný materiál, navržen pro ošetření jak hladkého, tak profilovaného povrchu. Jeho patentovaná flexibilní konstrukce umožnuje dosáhnout velmi jemného výbrusu na zahnutých površích, hranách a rozích s minimalizací rizika probrusů. Flexibilní vazba umožnuje také volné proudění vzduchu a vody, což z brusiva Abralon dělá vhodnou volbu jak pro mokré, tak suché broušení *(ať ruční či strojní)*.

Abralon® 77 mm	
zrnitost	**Mirka objednací číslo**
180	8A20302018
360	8A20302037
500	8A20302051
600	8A20302061
1000	8A20302092

Abralon® 125 mm	
zrnitost	**Mirka objednací číslo**
180	8A23202018
360	8A23202037
500	8A23202051
600	8A23202061
1000	8A23202092

Abralon® 150 mm	
zrnitost	**Mirka objednací číslo**
180	8A24182018
360	8A24182037
500	8A24182051
600	8A24102061
1000	8A24182092

Mirka brusné a lešticí pasty pro broušení skla

Polarshine E3 brusná a lešticí pasta na sklo 1 l

Mirka objednací číslo: 7990310111.

Polarshine E3 brusná a lešticí pasta na sklo 250 ml

Mirka objednací číslo: 7990302511

Brusná a lešticí pasta na vodní bázi, bez silikonu, určená na odlešťování škrábanců na skle. Vhodná pro většinu skleněných povrchů, odstraňuje škrábance nastálo. Brusná a lešticí pasta na sklo Polarshine E3 by měla být použita společně s lešticím filcem Mirka na leštičce s rotačním pohybem.

Nářadí a příslušenství Mirka pro broušení skla

Bílý lešticí filc 127 x 6 mm, suchý zip *(balení 2 ks)*

Mirka objednací číslo: 7996012511

77 x 6 mm Grip

Mirka objednací číslo: 7996007711

Rovný, tvrdý, 6 mm tlustý bílý lešticí filc, vyvinutý pro aplikace leštění skla. Konstrukce tohoto tlustého lešticího filcu je vyvážená a zaručuje stabilní pocit při procesu leštění. Lešticí filc je navržen pro použití společně s Polarshine E3 brusnou a lešticí pastou, což poskytuje dobrý proces leštění skla.

Mirkovláknová utěrka 330 x 330 mm, žlutá *(balení 2 ks)*

Mirka objednací číslo: 7991200111

Žlutá, jemná utěrka z mirkovlákna se strukturou. Dobře absorbuje zbytky pasty a je opakovaně pratelná *(bez aviváže)*.

Elektrická rotační leštička Mirka PS 1437, 150 mm

Mirka objednací číslo: 8991300111

Mirka PS 1437 je elektrická rotační leštička vybavená silným motorem s vysokými otáčkami. Je vybavena plynulým spouštěním a přednastavitelnou rychlostí otáček, což umožnuje dosáhnout přesně požadované rychlosti při leštění. Dvě rukojeti *(přední a boční)* zaručují lepší uchopení a ovladatelnost a zámek vřetena jednoduchou výměnu podložných talířů leštičky. Jedná se o skvělé nářadí pro leštění menších ploch, navrženo pro použití s aplikátory o maximálním průměru 150 mm. Pro dosažení nejlepšího výsledku, je doporučeno používat Mirka brusné a lešticí pasty spolu s podložnými talíři a lešticími aplikátory Mirka.

Pneumatická rotační leštička bez odsávání Mirka® RP 300 NV, 77 mm

Mirka objednací číslo: 8993540311

Pneumatická rotační leštička Mirka je výkonným nástrojem pro dosažení rychlé a perfektní finalizace povrchu. Díky svému tvaru umožňuje uživateli dostat se i k menším plochám a nabízí rychlý a efektivní proces leštění.

Nástavec pro odsávání prachu pro elektrickou rotační leštičku PS 1437

Mirka objednací číslo: 9190152001

Jednoduše připevnitelný nástavec na leštičku Mirka PS 1437. Vhodný pro použití při náročných a agresivních brusných aplikacích a při použití v kombinaci s brusivem Abranet HD podporuje bezprašné broušení. Odnímatelná přední část umožnuje lepší viditelnost a možnost dosahovat i rohů a hran. Kartáčky zaručují dobré odsávání prachu a zároveň chrání povrch.

Podložný talíř 125 mm *(závit M14, suchý zip, 17 děr)* pro nástavec pro odsávání prachu

Mirka objednací číslo: 9190153001

Tento podložný talíř 125 mm *(5")* díky 17 dírám zaručuje výborné odsávání prachu. Tento podložný talíř by měl být používán pouze s nástavcem pro odsávání prachu *(Obj. č. 9190152001)*.

MIRKA

VÝHRADNÍ DISTRIBUTOR

© KWH Mirka Ltd 201934 VI072015FG

SERVIND s.r.o.
Ke Kopanině 488
252 67 Tuchoměřice
tel.: +420 220 400 400
servind@servind.com
www.servind.com

Provozovna Brno
Medkova 5
627 00 Brno
tel.: +420 545 544 840
brno@servind.com

SERVIND SLOVAKIA s.r.o.
Pivovarská 892/92
019 01 Ilava
tel.: +421 424 427 242
servind@servind.sk
www.servind.sk

Pro více informací navštivte:
www.brusivomirka.cz

Quality from start to finish