

MIRKA

**TENUTA
DI SPIGOLO
SUPERIORE**



Mirka[®] Cafro EDG

Stabilità imbattibile



Serie **EDG Bond**

Grazie al legante tecnologicamente avanzato, le mole Mirka® Cafro serie EDG offrono massima tenuta di spigolo e stabilità, per assicurare una finitura migliore in meno tempo e in tutta tranquillità.

► Tenuta di spigolo – il fattore critico

Nella affilatura CNC di utensili in metallo duro, uno dei fattori critici è la tenuta di spigolo, per assicurare le tolleranze corrette in funzione del diametro o di un profilo complesso. Inoltre, l'automazione con caricatori non presidiati non consente di adattare continuamente i valori programmati.

► EDG - stabilità imbattibile

L'EDG è la soluzione migliore, specialmente rispetto ai leganti duri a base di resina o ibridi. Infatti, l'EDG non richiede alcun adattamento dei parametri di avanzamento, velocità o profondità di passata. La minore esigenza di riprofilatura si traduce in una maggiore vita utile delle mole rispetto ai leganti duri a base di resina TOP/PRO o ibridi come M414.

► Intervalli di ravnatura più lunghi

Nei microutensili, le tolleranze sono più ristrette e lo spigolo deve rimanere vivo. La minore esigenza di correzione dei parametri permette di risparmiare tempo, soprattutto in caso di grandi lotti di particolari identici e lavorazione non presidiata. Inoltre, gli intervalli di ravnatura più lunghi aumentano la qualità e riducono i costi.

► Maggiore resistenza termica

La serie EDG sfrutta una resina più elastica e stabile termicamente che consente una maggiore tenuta della grana anche alle temperature di lavorazione più elevate.

A parità di grana e concentrazione, le mole EDG assicurano una finitura migliore rispetto ai leganti resinoidi e ibridi.