

MIRKA

Mirka[®] Cafro

Mole in stocklist
per scanalatura



Mole a tazza "EDG" con tenuta di spigolo e finitura superiori per macchine CNC												Legante resinoide per alta tenuta
Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
A.10	14A1		125	3	6	8	20	D30	S	100	EDG7	003120016W625ED7.16
A.11	14A1		125	3	6	8	20	D35	W	100	EDG7	0031200171625ED7.16
A.12	14A1		125	3	6	8	20	D46	W	125	EDG7	0031200191628ED7.16
A.13	14A1		125	4	6	8	20	D30	S	100	EDG7	016540216W625ED7.16
A.14	14A1		125	4	6	8	20	D35	W	100	EDG7	0165402171625ED7.16
A.15	14A1		125	4	6	8	20	D46	W	125	EDG7	0165402191628ED7.16
A.16	14A1		125	6	6	8	20	D46	W	125	EDG7	0165401191628ED7.16

Mole periferiche 1V1 con profilo inclinato per taglio profondo e scanalatura – macchine CNC a bassa potenza / pressione del refrigerante fino a 8 bar												Leganti ibridi
Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
H.50	1V1/	10°	100	10	10	10	20	D 64	SY	125	M404	E7521031L8D28404.16
H.72	1V1/	15°	100	10	10	10	20	D 64	SY	125	M404	E7521011L8D28404.16
H.51	1V1/	20°	100	10	10	10	20	D 64	SY	125	M404	E7521021L8D28404.16
H.52	1V1/	30°	100	10	10	10	20	D 64	SY	125	M404	E7521041L8D28404.16
H.56	1V1/	15°	100	12	10	12	20	D 64	SY	125	M404	E7547021L8D28404.16
H.58	1V1/	15°	100	15	10	12	20	D 64	SY	125	M404	E6867001L8D28404.16
H.60	1V1/	10°	125	10	10	10	20	D 64	SY	125	M404	E7551011L8D28404.16
H.73	1V1/	15°	125	10	10	10	20	D 64	SY	125	M404	E7551021L8D28404.16
H.61	1V1/	20°	125	10	10	10	20	D 64	SY	125	M404	E7551031L8D28404.16
H.62	1V1/	30°	125	10	10	10	20	D 64	SY	125	M404	E7551051L8D28404.16
H.66	1V1/	15°	125	12	10	12	20	D 64	SY	125	M404	E7552021L8D28404.16
H.67	1V1/	20°	125	12	10	12	20	D 64	SY	125	M404	E7552031L8D28404.16
H.70	1V1/	10°	125	15	10	15	20	D 64	SY	125	M404	E7553011L8D28404.16

Mole periferiche con profilo trapezoidale 1B1V per forme < 30° – bassa potenza / pressione del refrigerante fino a 8 bar												Leganti ibridi
Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
* H.44	1B1V	-	100	10	10/15	10	20	D 64	SY	125	M404	E7521001L8D28404.16
* H.45	1B1V	-	100	12	10/15	12	20	D 64	SY	125	M404	E7547001L8D28404.16
* H.46	1B1V	-	100	15	10/15	15	20	D 64	SY	125	M404	E7549001L8D28404.16
* H.47	1B1V	-	125	10	10/15	10	20	D 64	SY	125	M404	E7551001L8D28404.16
* H.48	1B1V	-	125	12	10/15	12	20	D 64	SY	125	M404	E7552001L8D28404.16
* H.49	1B1V	-	125	15	10/15	15	20	D 64	SY	125	M404	E7553001L8D28404.16

Scanalatura utensili rotanti – macchine CNC a bassa potenza / pressione del refrigerante fino a 8 bar												Leganti ibridi
Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
H.20	1A1	-	75	10	10	10	20	D 64	SQ	125	M405	E51710021J328405.16
H.09	1A1	-	100	8	10	8	20	D 64	SQ	125	M405	E59720021J328405.16
H.37	1A1	-	100	10	10	10	20	D 64	SQ	125	M404	E59730021J328404.16
H.38	1A1	-	100	12	10	12	20	D 64	SQ	125	M404	E50950021J328404.16
H.39	1A1	-	100	15	10	15	20	D 64	SQ	125	M404	E18880021J328404.16
H.40	1A1	-	125	10	10	10	20	D 64	SQ	125	M404	E60720021J328404.16
H.41	1A1	-	125	12	10	12	20	D 64	SQ	125	M404	E63690021J328404.16
H.42	1A1	-	125	15	10	15	20	D 64	SQ	125	M404	E62190021J328404.16
H.43	1A1	-	150	12	10	12	20	D 64	SQ	125	M404	E74570021J328404.16

Mole periferiche con profilo stretto – scanalatura frese di piccolo diametro												Leganti ibridi
Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
H.07	3A1	-	100	4	10	8	20	D 64	SQ	125	M413	E75790121J328413.16
H.36	3A1	-	100	6	10	10	20	D 64	SY	125	M405	E7579001L8D28405.16

Mole periferiche 1V1/ profilabili fino a 30° per taglio profondo e scanalatura – macchine CNC ad alta potenza / pressione del refrigerante uguale o superiore a 12 bar												Leganti ibridi
Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
H.53	1V1/	10°	100	10	10	10	20	D 64	SY	125	HP3	E7521031L8D28H3P.16
H.74	1V1/	15°	100	10	10	10	20	D 64	SY	125	HP3	E7521011L8D28H3P.16
H.54	1V1/	20°	100	10	10	10	20	D 64	SY	125	HP3	E7521021L8D28H3P.16
H.55	1V1/	30°	100	10	10	10	20	D 64	SY	125	HP3	E7521041L8D28H3P.16
H.76	1V1/	10°	100	12	10	12	20	D 64	SY	125	HP3	E7547011L8D28H3P.16
H.57	1V1/	15°	100	12	10	12	20	D 64	SY	125	HP3	E7547021L8D28H3P.16
H.77	1V1/	20°	100	12	10	12	20	D 64	SY	125	HP3	E7547031L8D28H3P.16
H.78	1V1/	30°	100	12	10	12	20	D 64	SY	125	HP3	E7547051L8D28H3P.16
H.79	1V1/	10°	100	15	10	12	20	D 64	SY	125	HP3	E6867041L8D28H3P.16
H.59	1V1/	15°	100	15	10	12	20	D 64	SY	125	HP3	E6867001L8D28H3P.16
H.80	1V1/	20°	100	15	10	12	20	D 64	SY	125	HP3	E6867011L8D28H3P.16
H.81	1V1/	30°	100	15	10	12	20	D 64	SY	125	HP3	E6867031L8D28H3P.16
H.63	1V1/	10°	125	10	10	10	20	D 64	SY	125	HP3	E7551011L8D28H3P.16
H.75	1V1/	15°	125	10	10	10	20	D 64	SY	125	HP3	E7551021L8D28H3P.16
H.64	1V1/	20°	125	10	10	10	20	D 64	SY	125	HP3	E7551031L8D28H3P.16
H.65	1V1/	30°	125	10	10	10	20	D 64	SY	125	HP3	E7551051L8D28H3P.16
H.82	1V1/	10°	125	12	10	12	20	D 64	SY	125	HP3	E7552011L8D28H3P.16
H.68	1V1/	15°	125	12	10	12	20	D 64	SY	125	HP3	E7552021L8D28H3P.16
H.69	1V1/	20°	125	12	10	12	20	D 64	SY	125	HP3	E7552031L8D28H3P.16
H.83	1V1/	30°	125	12	10	12	20	D 64	SY	125	HP3	E7552051L8D28H3P.16
H.71	1V1/	10°	125	15	10	15	20	D 64	SY	125	HP3	E7553011L8D28H3P.16
H.84	1V1/	15°	125	15	10	15	20	D 64	SY	125	HP3	E7553021L8D28H3P.16
H.85	1V1/	20°	125	15	10	15	20	D 64	SY	125	HP3	E7553031L8D28H3P.16
H.86	1V1/	30°	125	15	10	15	20	D 64	SY	125	HP3	E7553041L8D28H3P.16

Mole periferiche con profilo trapezoidale 1B1V per forme < 30° – macchine CNC ad alte prestazioni												Leganti ibridi
Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
* H.PE	1B1V	-	100	10	10/15	10	20	D 64	SY	125	HP3	E7521001L8D28H3P.16
* H.PF	1B1V	-	100	12	10/15	12	20	D 64	SY	125	HP3	E7547001L8D28H3P.16
* H.PG	1B1V	-	100	15	10/15	15	20	D 64	SY	125	HP3	E7549001L8D28H3P.16
* H.PL	1B1V	-	125	10	10/15	10	20	D 64	SY	125	HP3	E7551001L8D28H3P.16
* H.PM	1B1V	-	125	12	10/15	12	20	D 64	SY	125	HP3	E7552001L8D28H3P.16
* H.PN	1B1V	-	125	15	10/15	15	20	D 64	SY	125	HP3	E7553001L8D28H3P.16

*) es. 10/15 : X₁ = 10 / X₂ = 15

Scanalatura utensili rotanti – macchine CNC ad alta potenza / pressione del refrigerante uguale o superiore a 12 bar
Leganti ibridi

Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
H.PT	3A1	-	100	6	10	10	20	D64	SQ	125	HP7	E57590021J328H7P.16
H.PP	1A1	-	100	8	10	8	20	D64	SQ	125	HP5	E55940021J328H5P.16
H.PA	1A1	-	100	10	10	10	20	D 64	SQ	125	HP3	E59730021J328H3P.16
H.PB	1A1	-	100	12	10	12	20	D 64	SQ	125	HP3	E50950021J328H3P.16
H.PC	1A1	-	100	15	10	15	20	D 64	SQ	125	HP3	E18880021J328H3P.16
H.PR	1A1	-	100	20	10	20	20	D64	SQ	125	HP3	E82100021J328H3P.16
H.PU	1A1	-	125	6	10	10	20	D64	SQ	125	HP7	E70470021J328H7P.16
H.PQ	1A1	-	125	8	10	8	20	D64	SQ	125	HP5	E68710021J328H5P.16
H.PH	1A1	-	125	10	10	10	20	D 64	SQ	125	HP3	E60720021J328H3P.16
H.PJ	1A1	-	125	12	10	12	20	D 64	SQ	125	HP3	E63690021J328H3P.16
H.PK	1A1	-	125	15	10	15	20	D 64	SQ	125	HP3	E62190021J328H3P.16
H.PO	1A1	-	150	12	10	12	20	D 64	SQ	125	HP3	E74570021J328H3P.16

Mole periferiche CBN con profilo trapezoidale per forme < 30° / legante con porosità naturale
Leganti ibridi

Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
* H.1B	1B1V	-	100	10	10/15	10	20	B 76	SA	125	HP4	E75210022Z628H4P.16
* H.2B	1B1V	-	100	15	10/15	15	20	B 91	SA	125	HP4	E75490023Z628H4P.16
* H.3B	1B1V	-	125	10	10/15	10	20	B 76	SA	125	HP4	E75510022Z628H4P.16
* H.4B	1B1V	-	125	15	10/15	15	20	B 91	SA	125	HP4	E75530023Z628H4P.16
* H.5B	1A1	-	100	20	10	20	20	B107	SA	125	HP4	E82100024Z628H4P.16

 *) es. 10/15 : $X_1 = 10 / X_2 = 15$
Mole periferiche 1V1/ per scanalatura di metallo duro
Leganti resinoidi
QUALITÀ STANDARD

Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
F.30	1V1/	20°	100	10	6	10	20	D 91	WN	125	CNC3	0040204234S28CN3.16
F.31	1V1/	20°	100	12	6	12	20	D 91	WN	125	CNC3	0040209234S28CN3.16
F.32	1V1/	20°	125	10	6	10	20	D 91	WN	125	CNC3	0345005234S28CN3.16

Mole diamantate con profilo trapezoidale 1B1V modificabili con angoli < 30°
Leganti resinoidi
QUALITÀ STANDARD

Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
* F.25	1B1V	-	100	10	6/8	9	20	D 91	WN	125	CNC3	E409700234S28CN3.16
* F.26	1B1V	-	100	12	6/10	11	20	D 91	WN	125	CNC3	E409800234S28CN3.16
* F.27	1B1V	-	125	10	6/8	9	20	D 91	WN	125	CNC3	E409900234S28CN3.16
* F.28	1B1V	-	125	12	6/10	11	20	D 91	WN	125	CNC3	E410000234S28CN3.16

 *) es. '6/8 : $X_1 = 6 / X_2 = 8$
Mole CBN con profilo trapezoidale 1B1V modificabili con angolo < 30°
Leganti resinoidi
QUALITÀ STANDARD

Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
* B.38	1B1V	-	100	10	6/8	9	20	B 91	WD	125	CNC2	E40970023X628CN2.16
* B.39	1B1V	-	125	10	6/8	9	29	B 91	WD	125	CNC2	E40990023X628CN2.16

 *) es. '6/10 : $X_1 = 6 / X_2 = 10$

Mole periferiche CBN profilo inclinato, spacco di testa e scanalatura

Leganti resinoidi

QUALITÀ STANDARD

Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
B.55	1V1/	20°	125	10	6	10	20	B 91	WD	125	CNC2	034500523X628CN2.16

Mole periferiche CBN per uso universale

Leganti resinoidi

QUALITÀ STANDARD

Codice st.	Forma	Angolo	Ø D	W	X	T	Ø H	Grana	Qual.	Conc.	Legante	Codice
B.50	1A1	-	75	6	4	6	20	B 91	WD	100	CNC6	049420423X625CN6.16
B.51	1A1	-	75	8	4	8	20	B 91	WD	100	CNC6	049420523X625CN6.16
B.35	1A1	-	75	10	6	10	20	B 91	WD	125	CNC2	046300223X628CN2.16
B.52	3A1	-	100	4	6	8	20	B 91	WD	100	CNC6	076830123X625CN6.16
B.53	1A1	-	100	6	6	6	20	B 91	WD	100	CNC6	046540423X625CN6.16
B.54	1A1	-	100	8	6	8	20	B 91	WD	100	CNC6	046540523X625CN6.16
B.36	1A1	-	100	12	6	12	20	B 91	WD	125	CNC2	015130323X628CN2.16
B.37	1A1	-	125	12	6	12	20	B 91	WD	125	CNC2	051170823X628CN2.16