

Od papieru ściernego do unikalnej koncepcji szlifowania bezpyłowego!

JUBILEUSZ | „Jakość bez granic” to motto firmy MIRKA



Produkcja wszystkich materiałów ściernych jest realizowana w zakładzie w Finlandii.



Ralf Karlstrom, prezes KWH Mirka ogłasza otwarcie centrum technologicznego.

Nazwa Mirka została zaczerpnięta od fińskiego słowa Mirkeli, co oznacza szlifować. Doskonale więc charakteryzuje profil produkcyjny zakładu, a znajdujący się w logo buldog angielski dodatkowo podkreśla siłę firmy.

Mariusz Wroński

W 1943 r. w Helsinkach powstał niewielki zakład produkujący materiały ściernie o nazwie Oy MIRKA Ab.

W 1962 r. zarząd firmy zdecydował o przeniesieniu zakładu produkcyjnego do położonego na zachodnim wybrzeżu Finlandii Jeppo. Wkrótce potem przedsiębiorstwo zostało kupione przez firmę Oy Kempo Ab, a w 1973 r. połączone firmy przyjęły nazwę Mirka. W 1984 r. w wyniku rozwoju spółki Mirka stała się częścią koncernu KWH i w takiej formie pozostaje do dnia dzisiejszego.

Oddziały na całym świecie

Najlepsze wyobrażenie o skali firmy daje dwie liczby: 12 500 miejsc paletowych na role produkcyjne w magazynie wysokiego składowania oraz 2,4 mln krążków ściernych produkowanych każdego dnia...

Obecnie Mirka zatrudnia 1030 pracowników. Produkcja wszystkich materiałów ściernych realizowana jest w Finlandii. To ważne w dzisiejszej dobie oszczędności, gdy wielu liczących się producentów przenosi

swoje zakłady do Azji, maksymalizując zyski, a nie dbając o jakość.

Od 1962 r. prowadzony jest eksport materiałów ściernych na cały świat. Firma posiada oddziały własne w Wielkiej Brytanii, Niemczech, Stanach Zjednoczonych, Szwecji (z oddziałami w Norwegii i Danii), Francji, Włoszech, Hiszpanii, Meksyku, Brazylii, Singapurze, Chinach, Rosji, Kanadzie i Indiach. W niektórych krajach współpracuje ze strategicznymi partnerami handlowymi. W Polsce od ponad 20 lat reprezentowana jest przez wyłącznego importera BP Techem SA w Warszawie.

Centrum technologiczne na jubileusz

W tym roku firma obchodzi swoje 70. urodziny. Pomimo upływu lat, nadal główny zakład produkcyjny KWH Mirka znajduje się w Jeppo, podobnie jak dział badań i rozwoju, natomiast drugi zakład produkcyjny, magazyn gotowych wyrobów oraz centrum logistyczne zlokalizowane są w Oravais, w pobliżu macierzystej fabryki. W wyniku dynamicznego rozwoju dotychczasowe la-



Nowością Mirki są pasy bezkońcowe na bazie siatki.



12 500 rol produkcyjnych znajduje się w magazynie wysokiego składowania.

boratoria, które stanowiły miejsce prowadzenia badań i testów nad nowymi technologiami, stały się zbyt małe. Konieczne było wybudowanie nowego centrum technologicznego. Jego uroczyste otwarcie połączo-

ne zostało z obchodami siedemdziesięciolecia istnienia firmy. Zaproszeni z całego świata klienci mieli okazję zobaczyć pokazy najnowocześniejszych rozwiązań w dziedzinie szlifowania zarówno drewna, meta-

lu, tworzyw sztucznych, szkła, jak i innych powierzchni. Wszystkie te technologie łączył jeden element – materiały ściernie z innowacyjnie nakładanym nasypem oraz nowoczesne rozwiązania w zakresie pod-

Teraz jeszcze bardziej znacząca pozycja na rynku

NORWEGIA | Boen i Bauwerk będą nadal korzystać ze swoich obecnych nazw

Grupa Bauwerk Boen planuje sprzedaż, która umocni jej konkurencyjność, zarówno w perspektywie krótko-, jak i długoterminowej.

Norweska firma BOEN stała się międzynarodowym graczem w branży produkcji podłóg drewnianych. Jej produkty są sprzedawane w ponad 40 krajach, na czterech kontynentach. Oprócz zakła-

dów produkcyjnych w Rosji, Niemczech i na Litwie, Boen ma biura sprzedaży w Norwegii, Niemczech, Wielkiej Brytanii, Francji, Polsce, Szwecji, Belgii i USA.

Boen Bruk AS rozpoczął produkcję

mozaiki i podłóg litych w 1953 r., natomiast podłogi wielowarstwowe zaczął produkować w 1966 r. Wiedza i doświadczenie nabyte podczas wielu lat są obecnie wykorzystywane w produkcji podłóg wielowarstwowych i litych w zakresie grubości od 10-23 mm.

– Jakość i staranność są podstawą naszej działalności, począwszy od wykorzystania i przetwarzania surowców naturalnych, poprzez cały cykl produk-

cyjny i usługę oferowaną naszym klientom – mówi Thorleif Hals, do niedawna prezes zarządu Boen. – Ta koncepcja działalności firmy Boen jest wynikiem wzajemnego zrozumienia i komunikacji pomiędzy pracownikami firmy Boen oraz naszymi partnerami.

Rozwój nowych produktów i metod produkcji jest jedną z najważniejszych cech firmy. Przykładem mogą być opatentowane podłogi sportowe ConneX-Process i Boflex, które charakteryzują się idealną jakością oraz stabilnością wymiarów.

– Nasze produkty są układane i użytkowane w skrajnych warunkach klimatycznych – od ekstremalnie wysokiej

temperatury i suchego klimatu w stanie Colorado w USA, do równie gorącego i wilgotnego klimatu Hongkongu – zwraca uwagę Thorleif Hals. – Struktura budowy naszego produktu i zamka chroni deskę przed nadmiernymi rozprężeniami, zapewniając trwałą jakość podłogi.

Boen AS z Kristiansand zdecydował się niedawno na połączenie z Bauwerk Parkett AG z Saint Margrethen (Szwajcaria), tworząc pod wspólną nazwą Grupę Bauwerk Boen. Johan G. Olsen Group, właściciel firmy Boen, oraz Zurmont Madison i EGS Beteiligungen AG, właściciele Bauwerk – posiadają po ponad 30 proc. udziałów nowego podmiotu. ●

bej

Ponad dziesięć lat temu Mirka jako pierwszy producent na świecie stworzyła technologię szlifowania bezpyłowego opartą na opatentowanym systemie szlifowania siatkami ściernymi Abranet. Do dzisiaj jest to jedyny na świecie system w pełni bezpyłowy.

łóży tychże materiałów. Podczas pokazów zaprezentowano nowoczesne elektroniczne sterowniki produkcji Mirka, które są obecnie doskonałym dopełnieniem tworzącym „kompletne rozwiązanie szlifierskie”.

Wysokie standardy

Podczas spotkania jubileuszowego Ralf Karlstrom, prezes firmy KWH Mirka, podkreślał, że firma zawsze dbała o bardzo wysoką jakość produktów, ale nigdy nie zapominała o konieczności dbania o otaczające nas środowisko. Mirka była pierwszą firmą z branży materiałów ściernych, która została niezależnie zbadana i której przyznano trzy najważniejsze certyfikaty: ISO 9001:2000, ISO 14001 oraz OHSAS 1800, dotyczący zarządzania bezpieczeństwem i zdrowiem pracowników. Pracownicy kontrolują poziom zanieczyszczeń każdego dnia, dokonując pomiarów jakości wody w rzece płynącej obok fabryki oraz sprawdzając jakość powietrza wydobywającego się do atmosfery. W zakładzie znajduje się również nowy system utylizacji odpadów, który zapewnia ogrzewanie, a także odzysk ziarna ściernego, którego można ponownie użyć w cyklu produkcyjnym.

Innowacyjność i jeszcze raz innowacyjność

Warto zauważyć, że Mirka osiągnęła sukces dzięki innowacyjności wytwarzanych przez siebie produktów. Wszystkie obecnie projektowane materiały nie są jedynie lepszą wersją produktów dostępnych na rynku, a stanowią unikalne opatentowane rozwiązania. Co ważne, innowacyjne produkty znajdziemy w ofercie dla każdego sektora produkcji.

Ponad dziesięć lat temu Mirka jako pierwszy producent na świecie stworzyła technologię szlifowania bezpyłowego opartą na opatentowanym systemie szlifowania siatkami ściernymi Abranet. Do dzisiaj jest to jedyny na świecie system w pełni bezpyłowy. Trzy lata temu zaś wprowadzona została do sprzedaży wyprodukowana przez KWH Mirka pierwsza elektryczna szlifierka oscylacyjna posiadająca bezszczotkowy silnik indukcyjny, ważąca zaledwie jeden kilogram. Tak jak w poprzednim przypadku, jest to jedyne takie urządzenie dostępne na rynku. Rynek drzewny również dostał swoją perełkę. Jest nią materiał ścierny Ultimax posiadający selektywnie nakładany nasyp. Produkt doskonale nadaje się na pasy bezkońcowe, zarówno szerokie, jak i wąskie, a podstawową jego zaletą jest długa żywotność. Mirka jest jedynym producentem tego typu materiałów. W trakcie pokazów w nowym centrum technologicznym, producent pochwalił się również nowymi pasami bezkońcowymi na bazie siatki, a także na bazie folii poliesterowej. Można przypuszczać, że staną się one przełomem w technologii szlifowania drewna.

Obszerny asortyment dla przemysłu drzewnego

Asortyment produktów ściernych dla przemysłu drzewnego jest niezwykle sze-

roki. W ofercie znajdziemy: krążki, arkusze, pasy bezkońcowe w różnej formie oraz w różnych granulacjach. Do najpopularniejszych produktów należy Gold, produkt dostępny zarówno w postaci krążków, arkuszy, jak i rolek, typowy produkt stosowany przy produkcji stołów, krzesel itp. wyrobów. Kolejny ważny produkt to Goldflex Soft dostępny w postaci arkuszy na rolce. Produkt ten to materiał ścierny na podłożu z miękkiej gąbki, doskonale nadający się do szlifowania powierzchni profilowanych, krawędzi i narożników. Do szlifowania

mechanicznego maszynowego polecany jest Avomax Plus. Materiał charakteryzuje się bardzo długą żywotnością podczas obróbki drewna żywicznego. Papier typu T lub F tworzy stabilne mocne szerokie pasy bezkońcowe. Zastosowana otwarta konfiguracja ziarna powoduje zwiększoną odporność na zapychanie.

Klient jest najważniejszy

W ciągu ostatnich 20 lat firma KWH Mirka stała się jednym z największych w świecie producentów materiałów ściernych dla ryn-

ku drzewnego. Nowatorskie rozwiązania stały się wizytówką tego producenta. Światowej klasy produkty są wytwarzane na nowoczesniejszych maszynach przez wysoko wykwalifikowany personel, zarówno na etapie wytwarzania produktu bazowego – roli produkcyjnej, jak i później wyrobu gotowego, jakim są na przykład pasy bezkońcowe. By możliwe było realizowanie zamówienia w jak najkrótszym czasie, konfekcjonowanie odbywa się nie tylko w Finlandii, ale również w kilku wyselekcjonowanych oddziałach na całym świecie. W Polsce pro-

dukcja pasów oraz rolek wykonywana jest przez BP Techem SA. Od ponad 20 lat firma ta gwarantuje utrzymanie wszystkich standardów, o które tak dba fiński producent. Wieloletnie doświadczenie daje gwarancję, że produkt bazowy zostanie przetworzony zgodnie z zaleceniami Mirki, tak by klient finalny dostał do użytkowania materiały najwyższej jakości, pozwalające sprostać wszelkim oczekiwaniom. Dodatkowo realizacja tych oczekiwań odbywa się w bardzo krótkim czasie, często nawet w ciągu 48 godzin od zamówienia do dostawy. ☺

REKLAMA

Nowy Mercedes CLA. Niepokorny.

Myslałeś, że widziałeś już wszystko? Zobacz na własne oczy Mercedesa CLA, docień jego muskularną linię nadwozia. Spójrz na diamentową osłonę chłodnicy. Zajrzyj do środka, gdzie zobaczysz sportowe wnętrze, atrakcyjne wzornictwo oraz innowacyjną technologię z dostępem do Internetu. Podnieś maskę, żeby zobaczyć dynamiczny, mocny silnik. Usiądź za kierownicą, żeby poczuć sportową regulację układu jezdnego.

Może właśnie Tobie uda się okiełznać niepokornego CLA?

www.witman.mercedes-benz.pl

już od 1449 PLN*



Dowiedz się więcej!
Zeskanuj kod!

Lease&Drive
Basic

Mercedes-Benz

Klasa CLA 180 zużycie paliwa (średnio) 5,5 l/100 km, emisja CO₂ (średnio) 128 g/km.

* Rata miesięczna netto w ofercie leasingu dla przedsiębiorców z 10-procentową wpłatą własną, okres wynajmu: 60 miesięcy, przebieg maksymalny: 15 000 km rocznie. Oferta Lease&Drive Basic Mercedes-Benz Leasing Polska Sp. z o.o.

Witman Sp. z o.o., ul. Grunwaldzka 493, 80-309 Gdańsk Oliwa, tel. 58 554 19 11, tel. 58 552 14 41, fax 58 520 90 03