

MIRKA

Процесс полировки стекла с Mirka

1 Шлифовка без увлажнения**Abralon 360**

+ полировальная машинка PS1437

2 Шлифовка без увлажнения**Abralon 600**

+ полировальная машинка PS1437

3 Шлифовка без увлажнения**Abralon 1000**

+ полировальная машинка PS1437

4 Полировка **Polarshine E3 + фетровый диск**

+ полировальная машинка PS1437

Инструкции по применению полировальных паст



Установите полировальный диск



Хорошо встряхните бутылку перед работой



Нанесите пасту на диск или стекло



Распределите пасту и полируйте со скоростью 800–2300 об/мин



Очистите поверхность



Паста не содержит силикона



Хранить в местах, не доступных для детей



Рекомендованная температура хранения



Не полировать при прямом солнечном свете



Беречь от замерзания



Держите полировальные диски в чистоте

Рекомендации по полировке

Для полировки используйте специализированный полировальный инструмент. Mirka рекомендует полировальную машинку PS1437 или PS1524.

Для наилучшего результата используйте рекомендованную комбинацию полировального диска и пасты.

Держите полировальные диски в чистоте, поскольку загрязненные диски могут оставлять царапины.

Для долгого срока службы полировальных дисков рекомендуется очищать их водой после каждой полировки.

Рекомендованная скорость полировки 800–2300 об/мин.

Распределите пасту на сравнительно небольшом участке.

Не оказывайте чрезмерного давления на поверхность.

Сохраняйте полировальную машинку в движении во избежание перегрева поверхности.

Избегайте высыхания полировальной пасты во время полировки; высохшая паста может царапать поверхность.

Вода может быть использована для увлажнения высыхающей пасты во время полировки.